



Skråkapping

Vi kan skråkappe en rekke produkter med effektive maskiner i ønskede vinkler, både stående og liggende. Ved bestilling av skråkapp hos Norsk Stål kan man spesifisere mange ulike parametere Her får du en enkel innføring i hvordan du skal gå frem når du bestiller skråkapp.

Spesifisering av skråkapping

Lengdemålet angis "spiss-spiss" (se eksempel på kappetyper og illustrasjon ved å trykke på bildene nedenfor). Vinkelen angis fra rettvinkel, det vil si 90 grader = 0 i tabellen

Altså skal profilen ha 50° vinkel oppgis kappevinkel på 40° ($90^\circ - 50^\circ = 40^\circ$)

Vinkelmål kan ved skråkapping maksimalt være 60°, men vil for store profiler reduseres til 45°.

Stående hulprofil		Liggende hulprofil		Stående kanalstål		Liggende kanalstål		Stående vinkelstål		Liggende vinkelstål		Stående bjelke		Liggende bjelke	
A		1		A		1		A		1		A		1	
B		2		B		2		B		2		B		2	
C		3		C		3		C		3		C		3	
D		4		D		4		D		4		D		4	
E		5		E		5		E		5		E		5	
F		6		F		6		F		6		F		6	

Vinkelbegrensninger

Bredde i forhold til hvordan materiale ligger ved kapping:

- Opp til 400 mm bredde 0-60°
- Mellom 400 – 600 mm bredde 0-45°
- Mellom 600 – 1000 mm bredde kun rettkapp

Eksempel på spesifisering: Du ønsker å bestille en HEA 200 bjelke med lengde 2500 mm og har to skråkappede vinkler; 40° og 10° (eller 50° og 80° på selve bjelken).

Slik spesifiserer du:

Vare: HEA 200

Figur: 6 (dvs. liggende bjelke med to vinkler)

Lengde: L = 2500

Første vinkel: X = 40

Andre vinkel: Y = 10

Pristillegg ved skråkapping

Ved skråkapping debiteres tilriggingskostnad med kr 250,- per vinkelinnstilling og dimensjon, og kappekostnaden øker 100% per kapp.

